TECNOGAS S.r.l., viale L. Da Zara 10 - 35020 Albignasego - Padova - Italy
P.IVA 03859580288 - CIAA 343104 - Capitale Sociale 500.000 € i.v.
Tel: +39 049 8625910 - Fax: +39 049 8625911 - info@tecnogas.net

FRIAMAT SOUDEUR POLYVALENT



Description du produit

Le «Logiciel»: l'avenir de codiicazione
Tous les raccords sont livrés avec une étiquette portant un code barre qui contient toutes les informations pour faire la soudure de l'art. Le temps de soudure est automatiquement déterminé en fonction de la température et l'environnement. Le capteur de température approprié est situé le long du câble de soudage.

Simple, sûr et rapide
Prenez votre stylet comme un crayon et le placer légèrement en dessous de l'étiquette. Puis déplacez le stylet rapidement et continuellement ICIE toute la surface de l'étiquette, d'aller un peu au-delà des bords. La lecture peut se faire soit de gauche à droite et de droite à gauche. En cas d'échec de la plume peut être actionné manuellement. a été avec le code barre de la réglementation des procédures de soudage - aujourd'hui largement adoptée par pratiquement tous les constructeurs - et est ainsi le soudeur ePrint nouvelle FRIAMAT. Les instructions d'utilisation sont affichées sur un grand écran LCD, ce qui, étant éclairé, permet une lecture facile dans l'obscurité. Toutes les touches aller dans une indication claire de leur fonction et sont de couleurs différentes.

Possibilité d'enregistrer et d'imprimer jusqu'à 100 soudures
En manipulant le stylet de la soudure sur le code «documentation» qui est imprimé sur du papier cartonné laminé (avec la machine) et aussi dans le manuel d'instructions vous pouvez activer ou désactiver la journalisation de la soudure. L'inscription est activé lorsque les numéros apparaissent sur l'écran ('1 -> Code 100 »). Le premier numéro indique que la soudure va effectuer, le deuxième numéro, écrit après le «Code» indique le nombre de soudures enregistrables reste, y compris celui que vous avez à effectuer. Tournage sur la barre de stylo à la lumière de code «print» (sur la carte plastique et le manuel d'instructions), l'enregistrement des soudures peuvent être imprimés sur une imprimante commune et annulé pour libérer de la mémoire.

Spécifications

- Dimensions: L = 370 mm - 480 mm = - P = 280 mm / Poids: 19 kg
- Cadre: IP 54 sec DIN 40050 - Classe de protection II
- Câble: 5 m avec fiche
- Câble de soudage: 4 m avec connecteur D. 4 mm
- Alimentation: 200 ... 260V
- Fréquence: 44 ... 66Hz périphérique / Sécurité: 16 A
- Puissance: 3,5 KVA / tension de soudage: max. 48 VAC
- Code-barres: Entrelacé 2.5 - 10,8 ANSIMH-1983 secondes
- Port imprimante Centronics (parallèle)
- Température de fonctionnement: -20 ° C. .. +50 ° C
- Le contrôle des périphériques d'entrée: 1,5 XIN court-circuit - Pause 0,25 XIN
- Norme CE de conformité: la loi du 11/09/1992 89/33CEE
- Suppresseur de bruit Deuxièmement: EN55011/03.91 - EN50082-1/01.92

Variantes

Code de	Modello/Model	Pz.Conf/Package	Kg./Pz
21601	FRI.TEC	1	19

pour visualiser ou bien télécharger la liste des prix taper **Catalogues**
pour n'importe quelle autre information sur le produit il faut contacter notre **bureau technique**

http://www.tecnogas.net/fr/products/saldatrice-polivalente-friamat